

## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

MADRID, 15 Mar. (EUROPA PRESS) -

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo,18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de

España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.

## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

15/03/2011 - 13:30

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

MADRID, 15 (EUROPA PRESS)

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación

Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.

## Los auditores madrileños convocan el premio de ensayo breve para estudiantes "Las cuentas cuentan"

elEconomista.es | 15/03/2011 - 12:30



Los trabajos versarán sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

Por segundo año consecutivo **la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes "Las Cuentas Cuentan"**. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

Según las bases del concurso, podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial 1ª de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

**Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema.** Los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial 1ª (Rafael Calvo, 18 - 4º B. 28010 ? Madrid).

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias

de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

**Se otorgarán dos premios, siendo éstos una herramienta de trabajo útil para los estudiantes: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar.** Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España. Las bases completas del concurso pueden consultarse en la página web [www.icjce-madrid.org](http://www.icjce-madrid.org).

Además, la Agrupación Territorial 1ª ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.

### **Proyecto Auditoría-Universidad**

**La iniciativa "Las Cuentas Cuentan" forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007** con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de "Auditor por un día", en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

### **Agrupación Territorial 1ª**

**La Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE), es una de las 13 agrupaciones territoriales en las que se organizan los auditores de cuentas españoles inscritos en el ICJCE.** Comprende el ámbito de la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres. El ICJCE, y por ende todas las agrupaciones, trabaja por el perfeccionamiento y eficacia de la profesión auditora, siendo su principal función la de velar por la calidad profesional de sus auditores.

El ICJCE es una corporación de Derecho Público, que cuenta con más de 5.500 miembros y unas 600 firmas de auditoría españolas, entre las que se incluyen las cuatro grandes, representando así a la inmensa mayoría de la actividad auditora de nuestro país.

## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, Las Cuentas Cuentan, para estudiantes universitarios**

EP - 15/03/2011

MADRID, 15 (EUROPA PRESS)

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración

de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) donde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.



## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

MADRID, 15 Mar. (EUROPA PRESS) -

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.

## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

MADRID, 15 (EUROPA PRESS) La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos. [Seguir leyendo el artículo](#)

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo

Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.



## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

*Europa Press*

martes, 15 de marzo de 2011, 13:30

MADRID, 15 (EUROPA PRESS)

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.



## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

**13:30h** | EuropaPress

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

**MADRID**, 15 (EUROPA PRESS)

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de **Empresas**, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, **Castilla-La Mancha**, y las provincias de Segovia, Soria, **Ávila** y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la **Universidad Autónoma de Madrid**.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.



## **Audidores madrileños convocan el premio de ensayo breve, 'Las Cuentas Cuentan', para estudiantes universitarios**

La Agrupación Territorial primera del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes universitarios bajo el título 'Las Cuentas Cuentan', según ha informado la organización. Con esta iniciativa se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

En el certamen podrán participar los estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares, de las Universidades de la demarcación de la Agrupación Territorial primera de los auditores españoles, que corresponde a la Comunidad de Madrid, Castilla-La Mancha, y las provincias de Segovia, Soria, Ávila y Cáceres.

Los trabajos deberán estar redactados en castellano y ser originales e inéditos y se premiará la originalidad en el tratamiento del tema. Además, los ensayos deberán ser presentados hasta el 29 de abril de 2011 -tanto en mano como por correo certificado- en la Secretaría de la Agrupación Territorial primera, situada en la calle Rafael Calvo, 18 - 4º B. de Madrid.

La iniciativa 'Las Cuentas Cuentan' forma parte del Proyecto Auditoría-Universidad, puesto en marcha por la Agrupación de auditores del centro de España en el año 2007 con el objetivo de acercar la profesión de la auditoría a los estudiantes universitarios, así como estrechar lazos entre el mundo académico y la profesión.

### **Personajes destacados**

- **Fernando González**

Además, el proyecto incluye otras iniciativas, como la jornada de 'Auditor por un día', en la cual a lo largo de sus cuatro años de andadura más de 200 alumnos han participado; y la colaboración en proyectos de docencia y la participación en cursos de postgrado mediante la creación de la Cátedra de Patrocinio de Información de Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.

El jurado está presidido por Antonio Fornieles Melero, presidente de la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España; y el resto de los miembros está compuesto por: Leandro Cañibano Calvo, Presidente de la Asociación Española de Contabilidad y Administración de Empresas (AECA); Sonia Gómez Delgado, Gerente de la Agrupación Territorial 1ª; Fernando González Urbaneja, Decano de la Facultad de Ciencias de la Información de la Universidad Antonio de Nebrija; José Antonio Gonzalo Angulo, Presidente del Instituto de Contabilidad y Auditoría de Cuentas (ICAC); Gonzalo Ramos, Secretario General del Public Interest Oversight Board (PIOB); Estanislao Rodríguez-Ponga y Salamanca, Ex Secretario de Estado de Hacienda; y Jorge Túa Pereda, Catedrático de Economía Financiera y Contabilidad de la Universidad Autónoma de Madrid.

En concreto, se otorgarán dos premios: el primero es un Mac Book Air o similar; y el segundo un Ipad o similar. Asimismo, el ensayo ganador será publicado en la revista Auditores del Instituto de Censores y Jurados de Cuentas de España.

Además, la Agrupación Territorial primera ha creado una página en Facebook ([www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad](http://www.facebook.com/agrupacion.proyectouniversidad)) dónde se puede seguir todas las actividades del Proyecto Auditoría-Universidad, así como todo lo relacionado con "Las Cuentas Cuentan" mediante el evento creado específicamente para esta iniciativa.

## Lastest Mac Air News

### **MADRID.-Auditores madrileños convocan el premio de ensayo breve para estudiantes 'Las Cuentas Cuentan'**

Por segundo año consecutivo, la Agrupación Territorial 1ª del Instituto de Censores Jurados de Cuentas de [España](#) (ICJCE) ha convocado el premio de ensayo breve para estudiantes 'Las Cuentas Cuentan' con el que se pretende hacer reflexionar a los universitarios sobre la importancia de la información financiera en los mercados y en la toma de decisiones de los agentes económicos.

*Read more on [Diario Directo](#)*

## Proyecto Auditoría - Universidad

elEconomista.es | 16/03/2011 - 12:19



Desde el 2007 pretende difundir de una manera más amplia los valores de la profesión entre los estudiantes, futuros auditores. Para ello los auditores de Madrid se han propuesto crear vínculos con la Universidad, para lograr que la Auditoría sea elegida como una de las opciones profesionales de los estudiantes.

**Acciones realizadas** dentro del marco de este proyecto:

**Las Cuentas Cuentan.** Premio de ensayo breve para estudiantes de primer y segundo curso de los grados de Administración y Dirección de Empresas, Económicas o titulaciones similares. **El objetivo de este concurso es hacer reflexionar a los jóvenes sobre la importancia de la información financiera para el desarrollo de los mercados de capitales y la toma de decisiones empresariales.**

**Auditor por un día Cuatro años de andadura y más de 200 estudiantes** ha participado en esta iniciativa en la cual se les da la oportunidad a los estudiantes universitarios a sumarse, durante una jornada laboral, a un grupo de trabajo de una firma de auditoría.

**Cátedra de Patrocinio de Información Financiera Corporativa en la Universidad Autónoma de Madrid.** Tiene como objetivos el fomento de la docencia, la investigación y la difusión de los conocimientos sobre la Información Financiera Corporativa. **Acciones realizadas por la Cátedra:** conferencias de los más prestigiosos profesionales de la Auditoría; y el patrocinio del Master Oficial Interuniversitario de Contabilidad, Auditoría y sus efectos en los Mercados de Capitales (MACAM), impartido conjuntamente por la Universidad de Alcalá y la Universidad Autónoma de Madrid.

**Cursos de formación Dentro de su programa de Formación Profesional**, la Agrupación destina plazas gratuitas para estudiantes universitarios que hayan participado en alguna de sus actividades.

**Redes sociales Recientemente la Agrupación ha creado una fanpage en Facebook.** Esta página se alimenta de información sobre las actividades dirigidas a estudiantes e información actual sobre temas de Auditoría, Economía y Laboral. Dentro de los contenidos se incluyen los cursos de Formación Profesional Continuada. Asimismo, los auditores madrileños cuentan con un Canal en Youtube, donde se puede visualizar el vídeo de "Auditor por un día"